

Marsz 5,5 km III Wroniecki Marsz Nord Walking - Regulamin 2019

I. Cel imprezy.

- 1) Wspieranie i upowszechnianie kultury fizycznej
- 2) Promocja marszu jako najprostszej i najtańszej formy rekreacji

II. Organizator.

- 1) Organizatorem imprezy „III Wroniecki Marsz Nord Walking” jest: Stowarzyszenie „Wroniecki Klub Biegacza”, ul. Nowa 1, 64-510 Wronki.
- 2) Oficjalna strona marszu; www.wkb.wronki.pl
- 3) E-mail kontaktowy; wroniecka10@gmail.com
- 4) Dyrektor Marszu: Bartosz Roszak, kontakt: +48 504 023 926

III. Termin i miejsce

- 1) Marsz odbędzie się w dniu 16 czerwca 2019r. ulicami miasta Wronki.
- 2) Start: Ratusz (ul. Ratuszowa) we Wronkach zaraz po starcie Biegu Głównego na 10km, zbiórka o 9:45.
- 3) Trasa obejmuje 1 pętlę.
- 4) Meta: Plac Targowy (przy Chacie Polskiej) we Wronkach.
- 5) Punkt z wodą na trasie – ok 3km.
- 6) Pomiar czasu w systemie chipowym (chipy zwrotne, mocowane do sznurówki buta) obsługiwany przez firmę PLUS TIMING.
- 7) Zawodników obowiązują limit czasu wynoszący 90 minut. Trasa Marszu będzie częściowo zamknięta dla ruchu kołowego do godziny 11:30. Zawodnicy, którzy nie ukończą marszu do godziny 11:30 zobowiązani są do przerywania marszu i dojechania do mety pojazdem straży pożarnej/straży miejskiej.
- 8) Zawodnicy, którzy nie ukończą marszu w limicie czasu nie będą klasyfikowani.

IV. Uczestnictwo

- a) W marszu prawo startu mają osoby, które do 16 czerwca 2019 roku ukończą 16 lat.
- b) Osoby, które nie ukończyły 18 roku życia są zobowiązane do przedłożenia pisemnej zgody rodziców lub prawnych opiekunów do wzięcia udziału w zawodach w Biurze Zawodów podczas odbioru pakietu. Pismo do pobrania na stronie marszu.
- c) Wszyscy zawodnicy muszą zostać zweryfikowani w Biurze Zawodów w dniu 16 czerwca 2019r.
- d) Numer startowy otrzymają osoby, które do dnia 11 czerwca 2019r. do godziny 24:00 dokonają zapisu oraz uiszczą opłatę startową.
- e) Odbieranie pakietów i numerów startowych odbywać się będzie na podstawie dokumentu tożsamości z datą urodzenia i zdjęciem oraz potwierdzoną opłatą startową. Zawodnicy odbierają pakiety i numery startowe osobiście.
- f) Szatnie znajdują się w pobliżu startu i mety marszu (hala Sportowa Szkoły Podstawowej nr 2, ul. Poznańska 46, 64-510 Wronki). Zawodnicy oddają rzeczy do godziny 9:30. Wydawanie rzeczy po marszu odbywać się będzie za okazaniem numeru startowego.
- g) Zagubienie numeru startowego przez zawodnika zwalnia organizatora od odpowiedzialności za pobranie rzeczy przez inną osobę.
- h) Uczestników marszu obowiązują przepisy PZLA, PSB, oraz niniejszy Regulamin.

V. Klasyfikacje

- 1) Klasyfikacja:
 1. Generalna – kobiet i mężczyzn
 2. Mieszkaniec Gminy Wronki (zameldowani)

VI. Zgłoszenia

- 1) Biuro Zawodów mieści się w Szkole Podstawowej Nr 2 we Wronkach, Hala Sportowa i jest czynne w dniu zawodów od godziny 7:00 do 9:30.
- 2) Opłata startowa do dnia marszu włącznie lub do wyczerpania limitu zapisów wynosi
 - a) do 16 kwietnia 2019 – 49,00PLN
 - b) od 17 kwietnia do 31 maja 2019 – 55,00PLN
 - c) od 01 czerwca do 11 czerwca 2019 – 60,00PLN.
- 3) Na liście startowej pojawią się tylko nazwiska osób, które dokonają opłaty startowej do dnia 11 czerwca 2019r. do godziny 24:00.
- 4) Organizator ustala limit zawodników na 50 osób.
- 5) Organizator zastrzega sobie prawo do zwiększenia liczby uczestników.
- 6) Zgłoszenia przyjmowane są za pośrednictwem formularza zgłoszeniowego na stronie internetowej marszu do dnia 11 czerwca 2019r. do godziny 24:00, po tym terminie zapisu na marsz można dokonywać tylko w Biurze Zawodów w dniu marszu, jeśli wcześniej nie został on wyczerpany.
- 7) Za zgłoszenie uważa się dostarczenie wypełnionego przez uczestnika formularza zgłoszenia i udokumentowania opłaty startowej na konto organizatora.
- 8) Opłata raz uiszczona nie podlega zwrotowi. Jeśli z przyczyn losowych zawodnik nie może wystartować 17 czerwca 2018r. istnieje możliwość przeniesienia opłaty wraz z numerem startowym na inną osobę. Przeniesienie opłaty startowej możliwe jest za dodatkową opłatą w wysokości 10 zł do dnia 11 czerwca 2019r.
- 9) Tym samym zgłaszający uznaje, że zapoznał się z regulaminem i zobowiązuje się do jego przestrzegania oraz wyraża zgodę na przetwarzanie swoich danych osobowych dla potrzeb Organizatora.
- 10) Opłata startowa winna znaleźć się na koncie wskazanym w panelu zgłoszeniowym.
- 11) W dniu 16 czerwca 2019r. będzie możliwość zgłoszenia tylko w Biurze Zawodów (jeśli nie został wcześniej wyczerpany limit zapisów).

- 12) Weryfikacja zawodników oraz wydawanie pakietów startowych będą odbywały się w Biurze Zawodów, w Hali Sportowej Szkoły Podstawowej Nr2, przy ul. Poznańskiej 46, 64-510 Wronki, w dniu 16 czerwca 2019r. (niedziela) w godzinach: 7:00 – 9:30.
- 13) Nie pobiera się kaucji za chipy.

VII. Nagrody

- 1) Zwycięzcy w kategorii generalnej kobiet (miejsca I-III puchary), mężczyzn (miejsca I-III puchary).
- 2) Nagrody w klasyfikacji generalnej kobiet i generalnej mężczyzn (miejsca I-III) przysługują zawodnikom wg kolejności przekroczenia linii mety.
- 3) Zwycięzcy w kategorii najlepszy/sza mieszkaniec/ka Gminy Wronki otrzymają puchar (miejsce I).
- 4) Puchary i miejsca nie dublują się.
- 5) Wszystkie zawodniczki i wszyscy zawodnicy, którzy ukończą marsz w czasie 1 godzina 30 minut otrzymają pamiątkowy medal.

VIII. Finansowanie:

- 1) Koszty opłaty startowej, dojazdów oraz innych świadczeń pokrywają uczestnicy imprezy lub organizacje delegujące.
- 2) W ramach opłaty startowej uczestnik otrzymuje pakiet:
 - numer startowy + agrafki
 - pamiątkowy medal
 - upominek niespodzianka
 - ulotka imprezy
 - woda na trasie
 - woda lub napój na mecie
 - posiłek po marszu

IX. Postanowienia końcowe:

- 1) zawody odbywać się będą bez względu na warunki atmosferyczne;
- 2) obowiązek ubezpieczenia od następstw nieszczęśliwych wypadków leży w gestii zawodników;
- 3) organizatorzy nie odpowiadają za rzeczy pozostawione bez opieki;
- 4) organizatorzy nie odpowiadają za cenne rzeczy pozostawione w depozycie (dokumenty, telefony i inne urządzenia elektroniczne). Prosimy o niepozostawianie w depozycie jakichkolwiek cennych rzeczy. W przypadku konieczności pozostawienia na przechowanie cennych przedmiotów prosimy o osobisty, każdorazowy kontakt z organizatorem;
- 5) organizator jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej wobec Uczestników Marszu. Jednocześnie informuje, iż nie zapewnia jakiegokolwiek ubezpieczenia na życie, zdrowotnego lub od odpowiedzialności cywilnej z tytułu choroby, wypadku, odniesienia obrażeń, poniesienia śmierci lub poniesienia jakichkolwiek strat bądź szkód, jakie mogą wystąpić w związku z obecnością i/lub uczestnictwem w Marszu;
- 6) organizator zastrzega sobie prawo do zezwolenia personelowi medycznemu i paramedycznemu zatrudnionemu w imieniu Organizatora do udzielenia pierwszej pomocy medycznej lub wykonania innych zabiegów medycznych, także transportu Uczestnika poszkodowanego w bezpieczne miejsce;
- 7) decyzje personelu medycznego dotyczące dopuszczenia lub kontynuowania marszu podczas imprezy są ostateczne i nieodwołalne;
- 8) uczestnik startuje wyłącznie na własną odpowiedzialność i ponosi związane z tym ryzyko. Wszyscy Uczestnicy przyjmują do wiadomości, że udział w Marszu wiąże się z wysiłkiem fizycznym i pociąga za sobą naturalne ryzyko i zagrożenie wypadkami, możliwość odniesienia obrażeń ciała i urazów fizycznych (w tym śmierci). Przekazanie Organizatorowi prawidłowo wypełnionego Formularza Rejestracyjnego oraz dokonanie Opłaty Rejestracyjnej oznacza, że Uczestnik rozważył i ocenił charakter, zakres i stopień ryzyka wiążącego się z uczestnictwem w Marszu i dobrowolnie zdecydował się podjąć to ryzyko, startując w Marszu wyłącznie na własną odpowiedzialność;
- 9) uczestnik posiada aktualne badania lekarskie dopuszczające do startu w Marszu lub podpisał własnoręcznie oświadczenie o braku przeciwwskazań do udziału w Marszu;
- 10) organizator zaleca Uczestnikom wykonanie profilaktycznych badań lekarskich mogących potwierdzić brak przeciwwskazań do udziału w Marszu;
- 11) młodzież poniżej 18. roku życia startuje za pisemną zgodą rodzica/opiekuna podczas marszu
- 12) wszyscy zawodnicy muszą posiadać numery startowe przymocowane do koszulki oraz chip
- 13) pisemne protesty przyjmuje Biuro Organizacyjne Zawodów do 30 minut po zakończeniu marszu. Protesty rozstrzyga Dyrektor Marszu i decyzje dyrektora są nieodwołalne. Protesty będą rozpatrywane w dniu przeprowadzenia Marszu
- 14) Organizator zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w regulaminie najdalej do dnia 31 maja 2019r
- 15) **Po marszu chipy należy zwrócić organizatorowi marszu. Za niezwrócony chip organizator obciąży danego uczestnika opłatą 50pln**

ORGANIZATOR MARSZU

Stowarzyszenie

„Wroniecki Klub Biegacza”